

Bảng 17.8 Giới hạn mỏi và hệ số K_{σ} của thép làm chi tiết máy có ren

Mác thép	Giới hạn mỏi (MPa)	σ_{-1k}	K_{σ}	
			Ren cắt	Ren lặn
Thép C35	180		3,6	2,8
Thép C45	220		3,7	2,8
38CrA	300		4,0	3,0
30CrMnCA	300		4,0	3,0
40CrNiMnA	440		4,6	3,5
18Cr2Ni4VA	450		4,5	3,5